



FICHA TÉCNICA

+32514





CX PORTINHOLA PBTE 400 INT

Dimensões	475x750x200
LxAxP (mm)	473X730X200
EAN	5600307037577
Aplicação	Embutida (INT)
Sistema de Fecho	1 fechadura escamoteável selável, com canhão EDP2
Cor	Branco - RAL 9010
Código Pautal	85371099
Peso Bruto (Kg)	11.55
Volume (m³)	0.094

Produto Qualificado pela E-REDES de acordo com a DMA-C62-

807/N.

(cód. <u>002142</u>).

Observações

Equipado com 3 Interruptores Seccionadores Fusível (ISF1-2) e base neutro seccionável para ligação de condutores preparados. Inclui fechadura escamoteável selável, com canhão da EDP2

Antes da instalação aconselhamos a consulta ao Distribuidor de Energia.

Materiais

Caixa base	Plástico - PSHI
Aro e porta	Alumínio lacado a branco
Placa de Montagem	Metálico

Protecção e Segurança

Classe de Protecção	Classe II de Isolamento
Índice de Protecção IP	55
Índice de Protecção IK	10
GWT	850°C
Carga Estática	200kg/m³
Temperatura Instalação	Mín: -25ºC Máx: 40ºC

Características Eléctricas

In	400A
Ue	400V~
Ui	690V
Tipo de bases de fusível	ISF1-2
Frequência	50Hz
Icc (kA)	25kA

Documentação Legal, Regulamentar e Normativa

Normas	EN IEC 61439-2
Directiva	2014/35/UE

Especificações Distribuidor Energia	DMA-C62-807/N
Regulamentos	RTIEBT

Proteção Ambiental

Embalagens de papel e cartão	Espalmar e colocar no ecoponto azul
Embalagens plástico e metal	Colocar no ecoponto amarelo

Nota: A imagem pode não corresponder ao código do produto apresentado. Consulte as características técnicas.